

3000

Airless **Line Striper**

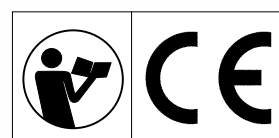


**LIVRE D'ENTRETIEN
ET D'UTILISATION**

LARIUS®

APPAREILS DE PEINTURE

FRANÇAIS



Le fabricant se réserve la possibilité de modifier les caractéristiques et les données du présent manuel à tout moment et sans en donner préavis.

Ce manuel doit être considéré comme une traduction en français du manuel original rédigé en langue italienne. Le constructeur décline toute responsabilité dérivant d'une traduction erronée des instructions contenues dans le manuel en italien.



APPAREIL POUR LA PEINTURE À HAUTE PRESSION

INTRODUCTION	p.1	L ETTOYAGE A LA FIN DE L'UTILISATION	p.11
A PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	p.2	M ENTRETIEN ORDINAIRE	p.11
B DONNÉES TECHNIQUES	p.2	N ANOMALIES ET SOLUTIONS	p.12
C DESCRIPTION DE L'APPAREIL.....	p.3	O PROCÉDURE CORRECTE DE DÉCOMPRESSION.....	p.13
D DESCRIPTION DES COMMANDES.....	p.4	P PIÈCES DE RECHANGE	p.14
E TRANSPORT ET DEBALLAGE.....	p.5	Q RÉSERVOIR 50L.....	p.19
F CONSIGNES DE SÉCURITÉ	p.5	R ACCESSOIRES.....	p.20
G MISE AU POINT	p.6		
H FONCTIONNEMENT.....	p.9		
I RÉGLAGES	p.10		

Lire ce manuel avec attention avant d'utiliser l'appareil. Une utilisation impropre peut provoquer des dommages aux personnes ou aux biens.	Indique un risque d'accident ou de dommage important pour l'appareil si l'avertissement n'est pas respecté.	Indique un risque d'incendie ou d'explosion si l'avertissement n'est pas respecté.	Indiquent l'obligation de porter des gants, des lunettes et un masque de protection.	Indique d'importantes prescription et conseils pour l'élimination ou le recyclage d'un produit dans le respect de l'environnement.

**CET APPAREIL EST À USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL
IL N'EST PAS PRÉVU UNE AUTRE UTILISATION QUE CELLE DÉCRITE DANS CE MANUEL.**

Merci d'avoir choisi un produit **LARIUS S.R.L.**
en même temps que l'article acheté vous recevrez une gamme de services d'assistance dont le but est de vous permettre d'atteindre les résultats souhaités, de façon rapide et professionnelle.

A PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'appareil **3000** est défini "pompe à membrane".

Une pompe à membrane est un appareil utilisé pour la peinture à haute pression sans recourir à l'air.

L'appareil fonctionne grâce à un moteur à explosion sur lequel est installé un excentrique qui actionne un piston, lequel envoie, à chaque course, de l'huile vers une membrane. La membrane ainsi mise en action aspire le produit à travers une soupape d'aspiration et le pousse en le comprimant vers le pistolet sur lequel est monté un gicleur.

Elle est une petite machine de marquage au sol professionnelle et efficace qui grâce à sa capacité permet d'obtenir un haut ren-

dement quand elle est utilisée pour le remaniement et l'entretien du marquage routier.

En étant la machine de conception airless, l'atomisation de la peinture est produite sans l'aide de l'air, donc l'over spray est éliminé, en obtenant ainsi lignes de haute qualité, avec des coupes nettes et bien définies, avec distribution de peinture uniforme.

Grâce à la possibilité d'effectuer l'échange de couleur rapide, on obtient une vitesse de travail très élevée avec augmentation conséquente de 30% de la productivité.

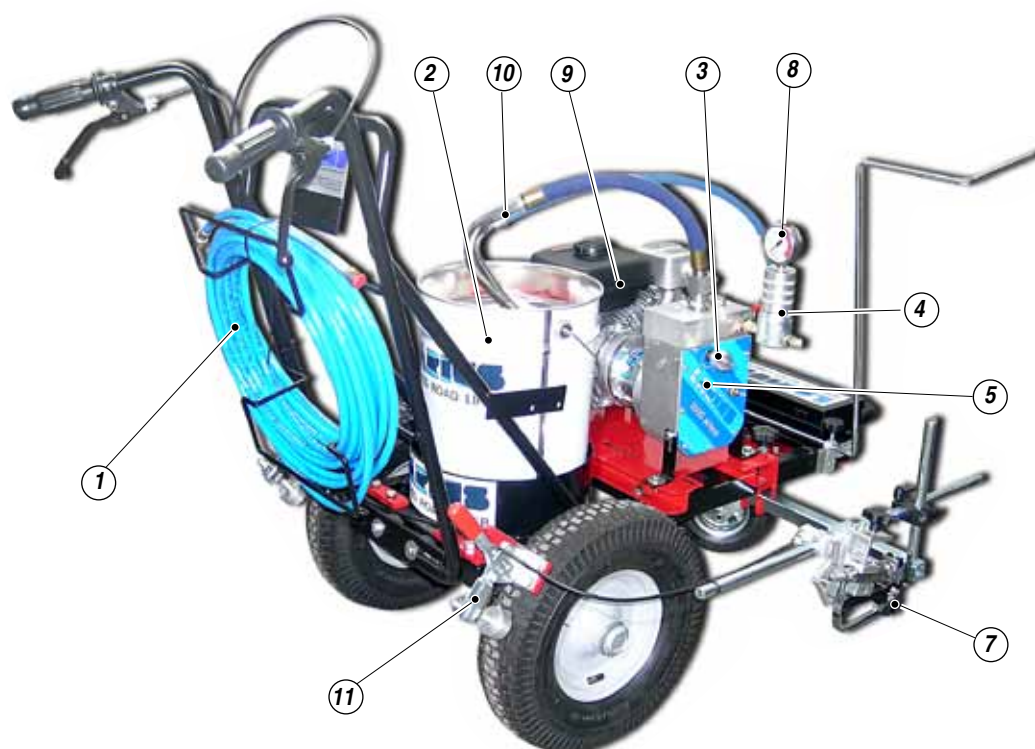
La machine, à la demande, est livrée avec distributeur de billes fluorescentes.

B DONNÉES TECHNIQUES

	3000
ALIMENTATION	ESSENCE VERTE
ESSENCE VERTE	4 kW ÷ 5 kW (selon disponibilité)
PRESSION DE SERVICE MAX.	220 bar
DEBIT MAXIMAL	3 L/min
SORTIE MATERIAU	M16 x 1,5
POIDS	75 Kg
NIVEAU DE NUISANCE SONORE	>70dB(A)
LONGUEUR	(A) 1500 mm
LARGEUR	(B) 600 mm
HAUTEUR	(C) 1000 mm



C DESCRIPTION DE L'APPAREIL



REP.	Description
1	Tuyau à haute pression
2	Récepteur pour la récupération du produit
3	Poignée de réglage pression
4	Soupape de recirculation
5	Groupe hydraulique
6	Bouchon d'huile

REP.	Description
7	Pistole Airless
8	Manomètre à haute pression
9	Motorisation
10	Filtre d'aspiration
11	Frein

D DESCRIPTION DES COMMANDES

D1) Manette de direction.

En tirant la manette on décroche le dispositif de blocage du guidage linéaire (a) ce qui permet à la machine d'accomplir des trajectoires curvilignes.

D2) Manette de commande du pistolet.

En tirant la manette on effectue la pulvérisation du pistolet.

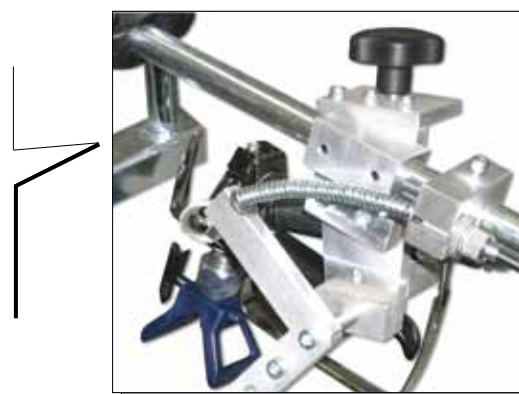
REMARQUE: Pour exécuter la pulvérisation par jets appuyer et relâcher la manette.

D3) Poignée de réglage pression.

- Tourner vers la gauche pour régler sur le minimum;
- Tourner vers la droite pour augmenter la pression;

D4) Soupape de recirculation.

- Tourner vers la gauche pour la refermer;
- Tourner vers la droite pour ouvrir;



Poignée de réglage pression

(D3)

(D4) Soupape fermé



(D4) Soupape ouverte



E TRANSPORT ET DEBALLAGE

- Respecter scrupuleusement l'orientation de l'emballage indiquée à l'extérieur par des messages écrits ou des symboles.
- Avant d'installer l'appareil, préparer un milieu adapté avec l'espace nécessaire, l'illumination approprié, et un sol propre et lisse.
- Toutes les opérations de déchargement et de manutention de l'appareil sont du ressort de l'utilisateur qui devra faire très attention à ne pas provoquer de dommages aux personnes ou à l'appareil.
Pour l'opération de déchargement utiliser du personnel spécialisé et compétent (conducteurs de chariots, grutiers etc.) et un moyen de levage approprié d'une portée adaptée au poids de l'emballage, et respecter toutes les normes de sécurité.
Le personnel devra être équipé des moyens de protection personnels appropriés.
- Le fabricant décline toute responsabilité quant au déchargement et au transport de l'appareil sur le lieu de travail.
- Contrôler l'état de l'emballage au moment de la réception. Retirer l'appareil de l'emballage et contrôler qu'il n'a pas subi de dommages pendant le transport.
si l'on trouve des composants endommagés, contacter immédiatement la société **LARIUS** et le transporteur. Le délai maximum pour communiquer les détériorations est de 8 jours à compter de la date de réception de l'appareil. La communication devra se faire par lettre recommandée avec accusé de réception adressée à **LARIUS** et au transporteur.
- L'élimination des matériaux d'emballage, à la charge de l'utilisateur, devra être effectué conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation de l'appareil. Quoiqu'il en soit il convient de recycler de la manière la plus écologique possible les matériaux de l'emballage.

LE PERSONNEL DEVRA RESPECTER SCRUPULEUSEMENT LES NORMES DE PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL DU PAYS DANS LEQUEL EST INTALLE L'APPAREIL ET LES NORMES EN MATIERE DE POLLUTION DE L'ENVIRONNEMENT



Lire intégralement et avec attention les instructions suivantes avant d'utiliser le produit. Conserver soigneusement les instructions.



Les alterations ou remplacements non autorisés d'une ou plusieurs des parties qui composent l'appareil, les utilisations d'accessoires, d'outils, de matériaux de consommation différents de ceux recommandés par le fabricant, peuvent représenter un risque d'accident et dégager le fabricant de toute responsabilité civile et pénale.

- TENIR LA ZONE DE TRAVAIL EN ORDRE. LE DESORDRE SUR LE LIEU DE TRAVAIL PEUT ENTRAINER UN RISQUE D'ACCIDENT.
- TOUJOURS GARDER UN BON EQUILIBRE EN EVITANT LES POSTURES INSTABLES.
- AVANT D'UTILISER L'APPAREIL CONTROLER AVEC LE PLUS GRAND SOIN QU'IL N'Y A PAS DE PARTIES ENDOMMAGEES ET QU'IL EST EN MESURE DE TRAVAILLER CORRECTEMENT.
- TOUJOURS RESPECTER LES INSTRUCTIONS POUR LA SECURITE ET LES NORMES EN VIGUEUR.
- NE PAS PERMETTRE AUX PERSONNES ETRANGERES AU SERVICE DE RENTRER DANS LA ZONE DE TRAVAIL.
- NE **JAMAIS** DEPASSER LES PRESSIONS MAXIMALES DE SERVICE INDIQUEES.
- NE **JAMAIS** DIRIGER LE PISTOLET VERS SOI OU VERS D'AUTRES PERSONNES. LE CONTACT AVEC LE JET PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES.
- EN CAS DE BLESSURES CAUSEES PAR LE JET DU PISTOLET CONSULTER IMMEDIATEMENT UN MEDECIN EN INDIQUANT LE TYPE DE PRODUIT INJECTE. NE **JAMAIS** SOUS-ESTIMER UNE LESION PROCUREE PAR L'INJECTION D'UN FLUIDE.
- TOUJOURS DEBRANCHER ET DECHARGER LA PRESSION DU CIRCUIT AVANT D'EFFECTUER TOUT TYPE DE CONTROLE OU DE REMPLACEMENT DES PIECES DE L'APPAREIL.
- NE MODIFIER EN AUCUN CAS LES PIECES DE L'APPAREIL. VERIFIER REGULIEREMENT LES COMPOSANTS DU SYSTEME. REMPLACER LES PIECES ENDOMMAGEES OU USEES.
- SERRER ET CONTROLER TOUS LES POINTS DE RACCORDEMENT ENTRE LA POMPE, LE TUYAU FLEXIBLE ET LE PISTOLET AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.

F CONSIGNES DE SECURITÉ

- L'EMPLOYEUR DEVRA VEILLER A INFORMER LE PERSONNEL SUR LES RISQUES D'ACCIDENT, SUR LES DISPOSITIFS DE SECURITE A DISPOSITION DE L'OPERATEUR ET SUR LES REGLES GENERALES DE PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL PREVUES PAR LES DIRECTIVES INTERNATIONALES ET LA LEGISLATION DU PAYS DANS LEQUEL EST INSTALLE L'APPAREIL, ET EGALEMENT SUR LES NORMES EN MATIERE DE POLLUTION DE L'ENVIRONNEMENT.

- TOUJOURS UTILISER LE TUYAU FLEXIBLE PREVU DANS L'OUTILLAGE STANDARD FOURNI AVEC L'APPAREIL. L'UTILISATION D'ACCESSOIRE OU OUTILS DIFFERENTS DE CEUX RECOMMANDES DANS LE PRESENT MANUEL PEUT ENTRAINER DES RISQUES D'ACCIDENT.
- LE FLUIDE CONTENU DANS LE TUYAU FLEXIBLE PEUT ETRE TRES DANGEREUX. MANIER AVEC PRUDENCE LE TUYAU FLEXIBLE. NE PAS TIRER SUR LE TUYAU FLEXIBLE POUR DEPLACER L'APPAREIL. NE JAMAIS UTILISER UN TUYAU FLEXIBLE ENDOMMAGE OU REPARÉ.



La vitesse élevée de passage du produit dans le tuyau flexible peut créer de l'électricité statique qui se manifeste par de petites décharges et étincelles. On recommande de raccorder l'appareil à la terre. La pompe est raccordée à la terre par le fil de masse du câble de l'alimentation électrique. Le pistolet est raccordé à la terre par le tuyau flexible à haute pression. Tous les objets conducteurs se trouvant à proximité de la zone de travail doivent être raccordés à la terre.

- EVITER A TOUT PRIX DE VAPORISER DES PRODUITS INFLAMMABLES OU DES SOLVANTS DANS DES MILIEUX FERMES.
- EVITER A TOUT PRIX D'UTILISER L'APPAREIL DANS DES MILIEUX SATURÉS DE GAZ POTENTIELLEMENT EXPLOSIFS.



Toujours vérifier la compatibilité du produit avec les matériaux des composants de l'appareil (pompe, pistolet, tuyau flexible et accessoires) avec lesquels il peut entrer en contact.

Ne pas utiliser de peintures ou de solvants contenant des hydrocarbures halogénés (comme le chlorure de méthylène). Ces produits au contact de parties en aluminium de l'appareil peuvent causer des réactions chimiques dangereuses avec risque d'explosion.



SI LE PRODUIT A UTILISER EST TOXIQUE EN EVITER L'INHALATION ET LE CONTACT EN UTILISANT DES GANTS DE PROTECTION, DES LUNETTES DE PROTECTION ET DES MASQUES APPROPRIES



PRENDRE LES MESURES DE PROTECTION ANTI-BRUIT QUI S'IMPOSENT LORSQUE L'ON TRAVAILLE A PROXIMITE DE L'APPAREIL.

Consignes de sécurité électrique

- Vérifier que l'interrupteur soit sur la position "OFF" avant

d'introduire la fiche du câble d'alimentation dans la prise électrique.

- Ne pas déplacer l'appareil quand il est branché.
- Retirer la fiche de la prise si l'appareil reste inutilisé et avant d'effectuer toute intervention d'entretien sur celui-ci ou de remplacement des accessoires.
- Ne pas déplacer l'appareil ou enlever la prise en tirant sur le câble d'alimentation. Protéger le câble contre la chaleur, les huiles minérales et les arêtes coupantes.
- Si l'appareil est utilisé en plein air, utiliser une rallonge appropriée, spécialement prévue et marquée pour une utilisation à l'extérieur.



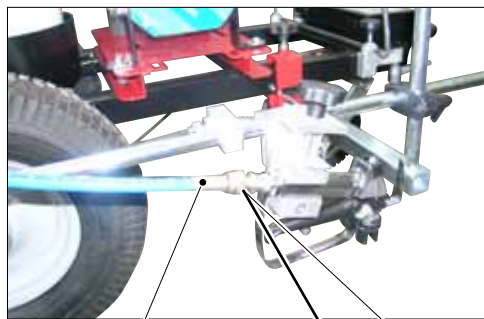
Ne jamais essayer de changer les valeurs de calibrage des instruments.

- Faire attention à la tige de pompage en mouvement. chaque fois que l'on doit intervenir à proximité de la machine, l'arrêter.
- Pour éviter les accidents, les réparations des parties électriques ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié.

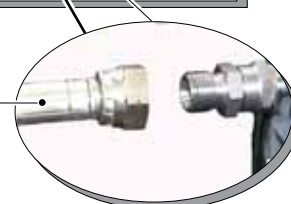
G MISE AU POINT

RACCORDEMENTS DE TUYAU FLEXIBLE ET PISTOLET

- Raccorder les tuyaux flexibles à haute pression à la pompe et aux pistolets en ayant soin de serrer avec force les raccords (on conseille d'utiliser deux clés). **NE PAS** utiliser de colles à sceller pour les filetages sur les raccords. On **CONSEILLE** de fixer à la sortie de la pompe un manomètre de haute pression (voir la page "accessoires") de manière à pouvoir lire la pression du produit.
- On recommande d'utiliser le tuyau prévu dans l'outillage standard fourni avec l'appareil. **NE JAMAIS** utiliser de tuyau flexible endommagé ou réparé.

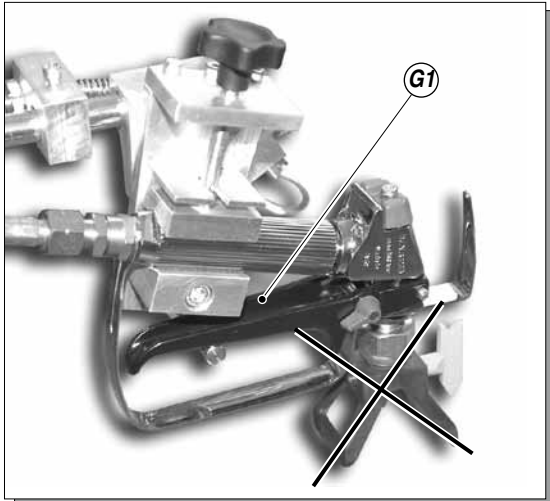


Tuyaux flexibles à haute pression



LAVAGE DU NOUVEL APPAREIL

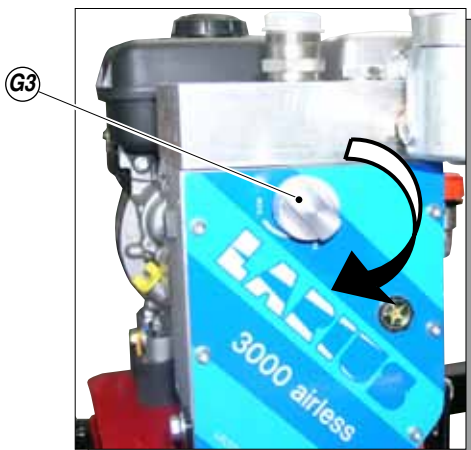
- L'appareil a été testé à l'usine avec de l'huile minérale légère qui est restée à l'intérieur du groupe pompant pour le protéger. Par conséquent avant d'aspirer le produit il faut faire un lavage avec du diluant.
- Soulever le tuyau d'aspiration et le plonger dans le seau de solvant.
- S'assurer que le pistolet (G1) est sans gicleur.



- Commuter l'interrupteur de mise en marche (G2) sur "ON".
- Démarrer le moteur à explosion en suivant les indications du chapitre "H - FONCTIONNEMENT".



- Tourner légèrement dans le sens des aiguilles d'une montre la poignée (G3) de réglage de la pression de telle façon que la machine fonctionne au minimum.



- Diriger le pistolet vers un récipient de récupération et garder la détente enfoncée (de manière à évacuer l'huile présente) jusqu'à ce que l'on voit sortir du solvant propre. A ce stade, relâcher la manette.
- Retirer le tuyau d'aspiration et enlever le seau de solvant.
- A ce stade diriger le pistolet vers le seau de solvant et appuyer sur la manette de manière à récupérer le solvant resté.



Eviter à tout prix de vaporiser les solvants dans des milieux fermés.

- A ce stade la machine est prête. Au cas où l'on doit utiliser des peintures à l'eau, en plus du lavage avec solvant on conseille de faire un lavage avec de l'eau savonneuse puis avec de l'eau propre.
- Enclencher l'arrêt de la détente du pistolet et fixer le gicleur.

PRÉPARATION DE LA PEINTURE

- S'assurer que le produit se prête bien à une application au pistolet.
- Mélanger et filtrer le produit avant de l'utiliser. Pour le filtrage on conseille d'employer les sacs filtrants **LARIUS METEX FIN** et **GROS**.



S'assurer que le produit que l'on veut vaporiser est bien compatible avec les matériaux composant l'appareil (acier inoxydable et aluminium). A cette fin consulter le fournisseur du produit.

Ne pas utiliser de produits contenant des hydrocarbures halogénés (comme le chlorure de méthylène). Ces produits, au contact des parties en aluminium de l'appareil, peuvent causer des réactions chimiques dangereuses avec risque d'explosion.

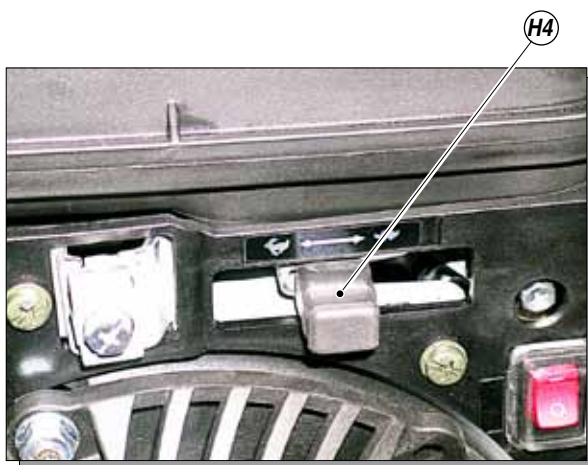
H FONCTIONNEMENT

LANCEMENT DES OPERATIONS DE PEINTURE

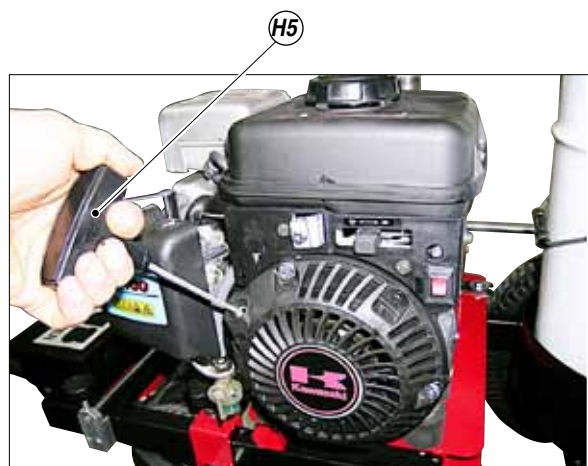
- N'utiliser l'appareil qu'après avoir achevé toutes les opérations de **MISE AU POINT** décrites aux pages précédentes.
- Plonger le tuyau aspirant dans le seau de produit.
- Ouvrir le robinet (H1) pour le passage de l'essence.
- Commuter l'interrupteur de mise en marche (H2) sur "ON".



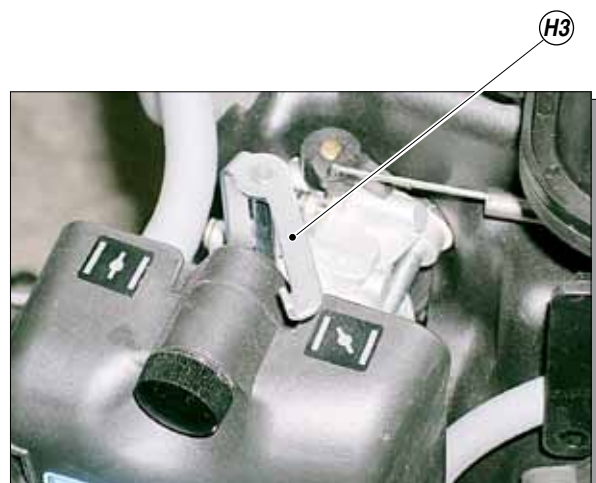
- Placer la manette (H4) de l'accélérateur au milieu entre la position **min.** et **max.**



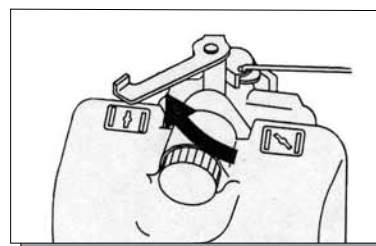
- Tirer complètement la corde (H5) de mise en marche.



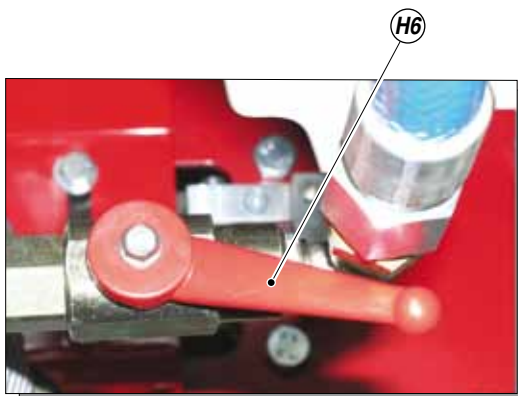
- Placer la manette (H3) du "START" en position **FERME**.



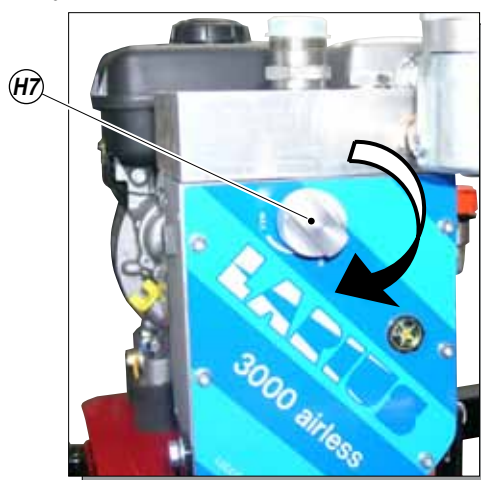
- Après le démarrage du moteur, tournez progressivement le levier des gaz (H3) sur la position **OUVERT**.



- Ouvrir la soupape de recirculation (H6).



- Tourner légèrement dans le sens des aiguilles d'une montre la poignée de réglage de la pression (H7) de telle façon que la machine fonctionne au minimum.



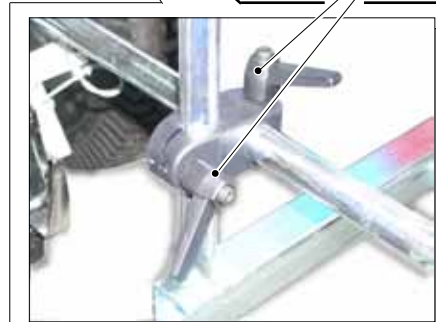
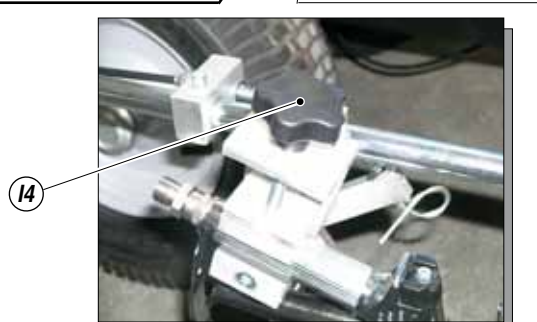
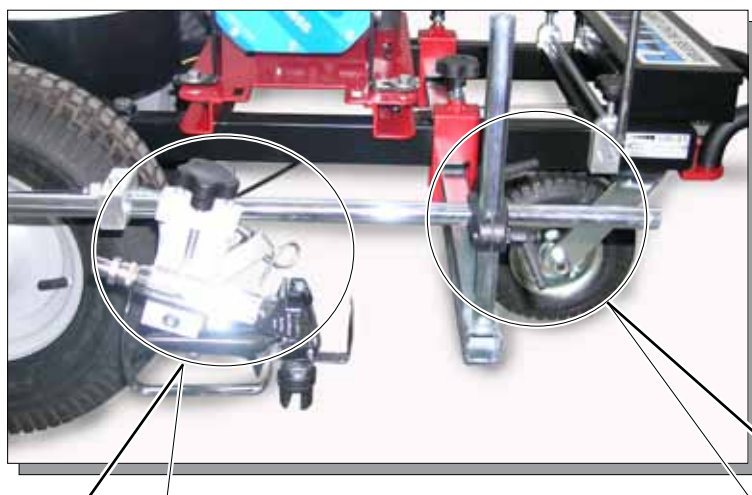
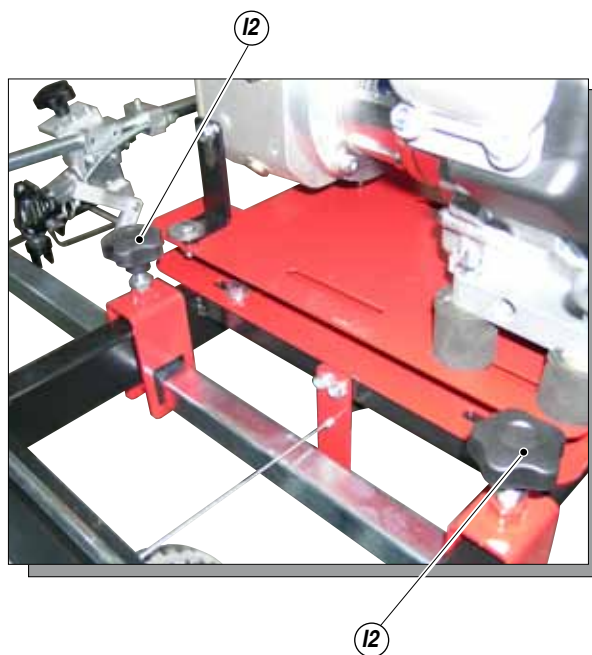
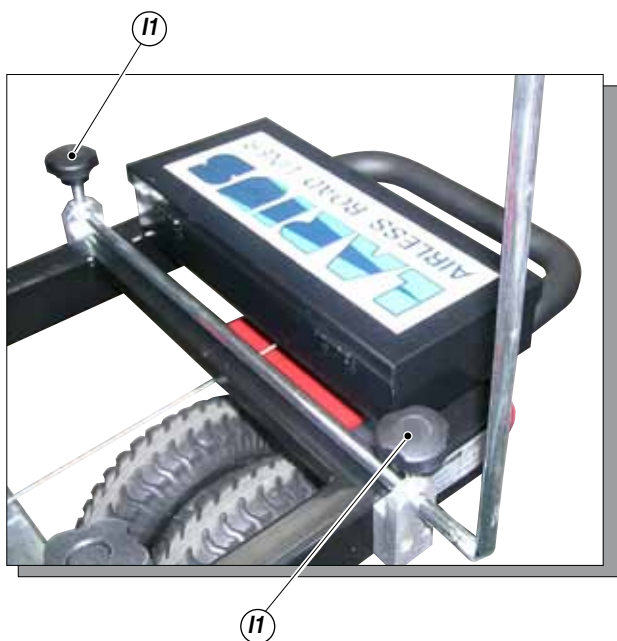
- S'assurer que le produit recircule par le tuyau de retour.
- Fermer la soupape de recirculation (H8) (tourner la poignée dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à la fermeture complète).



- A ce stade la machine continuera à aspirer le produit jusqu'à ce que soit complètement rempli le tuyau flexible jusqu'au pistolet, après quoi elle s'arrêtera automatiquement à la pression pré-programmée. pressione preimpostata.

I RÉGLAGES

- Desserrer les poignées (11) pour abaisser la tige de support drapeau.
- Desserrer les poignées (12) pour libérer la tige de support du pistolet, pour le réglage horizontal.
- Desserrer les vis de la cale (13) pour régler indépendamment dans le sens longitudinal et vertical la position du pistolet.
- Tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre les poignées (14) pour libérer et retirer le pistolet du support.



L NETTOYAGE A LA FIN DE L'UTILISATION

- Réduire la pression au minimum (*tourner la poignée (L1) de réglage de la pression dans le sens contraire des aiguilles d'une montre*).



- Ouvrir la soupape de sûreté pour décharger la pression dans le circuit.
- Soulever le tuyau aspirant et remplacer le seau du produit par celui du solvant (*s'assurer qu'il est compatible avec le produit que l'on est en train d'utiliser*).
- Dévisser le gicleur du pistolet (*ne pas oublier de le nettoyer avec du solvant ou de l'eau, si l'on utilise des peintures hydrosolubles*).
- S'assurer que le solvant recircule par le tuyau de retour.
- Fermer la soupape de sûreté.
- Diriger le pistolet vers le récipient de récupération du produit et garder la détente enfoncée de manière à évacuer le produit restant jusqu'à ce que l'on voit sortir du solvant propre. A ce stade relâcher la détente.
- Retirer le tuyau aspirant et enlever le seau de solvant.
- A ce stade diriger le pistolet contre le seau du solvant et appuyer sur la détente pour récupérer le solvant resté.
- Si l'on prévoit une longue période d'inactivité on conseille d'aspirer et de laisser à l'intérieur du groupe pompant et du tuyau flexible de l'huile minérale légère.

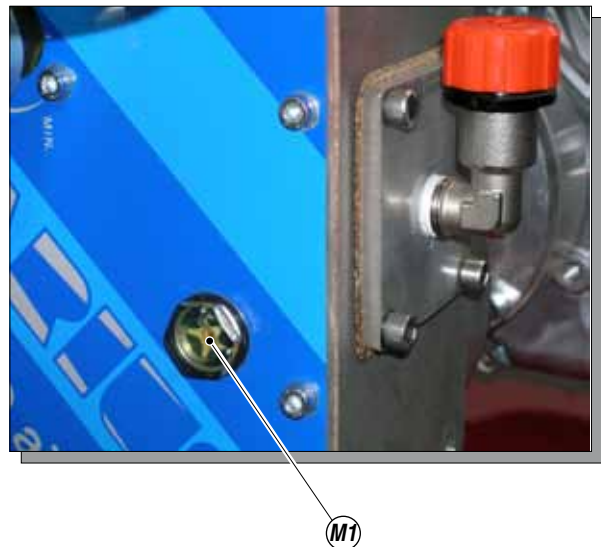


Avant de réutiliser l'appareil effectuer la procédure de lavage.

M ENTRETIEN ORDINAIRE

CONTRÔLE DE L'HUILE DU GROUPE HYDRAULIQUE (TOUTES LES 300 HEURES)

Contrôler à chaque fois le niveau de l'huile dans le groupe hydraulique à l'aide du voyant prévu à cet effet (M1).



Le premier changement d'huile devra être fait de préférence après les 200-300 premières heures de travail. L'huile fournie par **LARIUS** est de l'ESSO NUTO H32.



REMARQUE :

Pour le moteur à explosion, consulter le manuel d'instructions du moteur lui-même.

N ANOMALIES ET SOLUTIONS

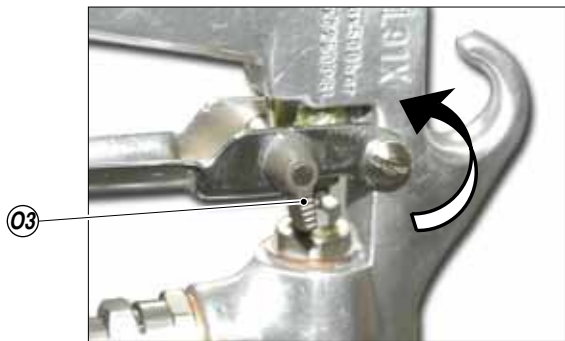
Probleme	Cause probable	Solution
<ul style="list-style-type: none"> Le moteur ne se met pas en marche. ATTENTION : Pour toute autre résolution de problèmes relatifs au moteur, se référer au manuel de la société "Lombardini" ci-joint. 	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de l'essence est fermé; Le moteur est sans essence; Le moteur est froid ; Le câble de la bougie est détaché ou endommagé; 	<ul style="list-style-type: none"> Commuter le robinet de l'essence sur "Ouvert"; Remplir le réservoir d'essence; Amener la manette du Starter sur la position MAX.; Reconnecter ou remplacer le câble;
<ul style="list-style-type: none"> L'appareil ne se met pas en marche 	<ul style="list-style-type: none"> Interrupteur on-off éteint; Pressostat en panne; Boîtier des commandes électriques du moteur en panne; La ligne du matériau en sortie de la pompe est déjà sous pression; Le produit est solidifié à l'intérieur de la pompe; 	<ul style="list-style-type: none"> S'assurer que l'interrupteur on-off est sur la position "on" et tourner légèrement dans le sens des aiguilles d'une montre la poignée de réglage de la pression; Contrôler et le remplacer si besoin est; Contrôler et le remplacer, si besoin est; Ouvrir la soupape de décharge pour décharger la pression dans le circuit; Ouvrir la soupape de décharge pour décharger la pression du circuit et éteindre la machine. Démonter le groupe pompant et le pressostat, et nettoyer;
<ul style="list-style-type: none"> L'appareil n'aspire pas le produit 	<ul style="list-style-type: none"> Le filtre d'aspiration est bouché; Le filtre d'aspiration est trop fin; L'appareil aspire de l'air; 	<ul style="list-style-type: none"> Le nettoyer ou le remplacer; Le remplacer par un filtre à maille plus grosse (avec les produits très denses enlever le filtre); Contrôler le tuyau d'aspiration;
<ul style="list-style-type: none"> L'appareil aspire mais n'atteint pas la pression voulue 	<ul style="list-style-type: none"> Il manque du produit; L'appareil aspire de l'air; La soupape de décharge est ouverte; Les joints du groupe pompant sont usés; La soupape d'aspiration ou de refoulement est sale; 	<ul style="list-style-type: none"> Ajouter du produit; Contrôler le tuyau d'aspiration; Fermer la soupape de décharge; Remplacer les joints; Démonter le groupe pompant;
<ul style="list-style-type: none"> Quand on appuie sur la détente la pression s'abaisse de beaucoup 	<ul style="list-style-type: none"> Le gicleur est trop grand ou usé; Le produit est trop dense; Le filtre de la crosse du pistolet est trop fin; 	<ul style="list-style-type: none"> Le remplacer par un plus petit; Si possible diluer le produit; Le remplacer par un filtre à maille plus grosse;
<ul style="list-style-type: none"> La pression est normale mais le produit n'est pas pulvérisé 	<ul style="list-style-type: none"> Le gicleur est partiellement bouché; Le produit est trop dense; Le filtre de la crosse du pistolet est trop fin; 	<ul style="list-style-type: none"> Le nettoyer ou le remplacer; Si possible diluer le produit; Le remplacer par un filtre à maille plus grosse;
<ul style="list-style-type: none"> La pulvérisation n'est pas parfaite 	<ul style="list-style-type: none"> Le gicleur est usé; 	<ul style="list-style-type: none"> Le remplacer;
<ul style="list-style-type: none"> L'appareil ne s'arrête pas quand on relâche la détente du pistolet (le moteur tourne lentement et la tige du piston continue à monter et/ou descendre) 	<ul style="list-style-type: none"> Les joints du groupe pompant sont usés; La soupape d'aspiration ou de refoulement est sale; La soupape de décharge est défectueuse; 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer les joints; Démonter le groupe pompant et nettoyer; Contrôler et la remplacer, si besoin est;

0 PROCÉDURE CORRECTE DE DÉCOMPRESSION

- Enclencher l'arrêt (1) de sécurité du pistolet.
- Eteindre le moteur, en commutant l'interrupteur (2) sur OFF.



- Désenclencher l'arrêt (1) de sécurité.



- Placer sous le pistolet le récipient de récupération du produit. A la fin enclencher à nouveau l'arrêt de sécurité.
- Appuyer sur les manettes (A) pour décharger la pression.
- Ouvrir la soupape de décharge (3) pour décharger la pression résiduelle.



ATTENTION :

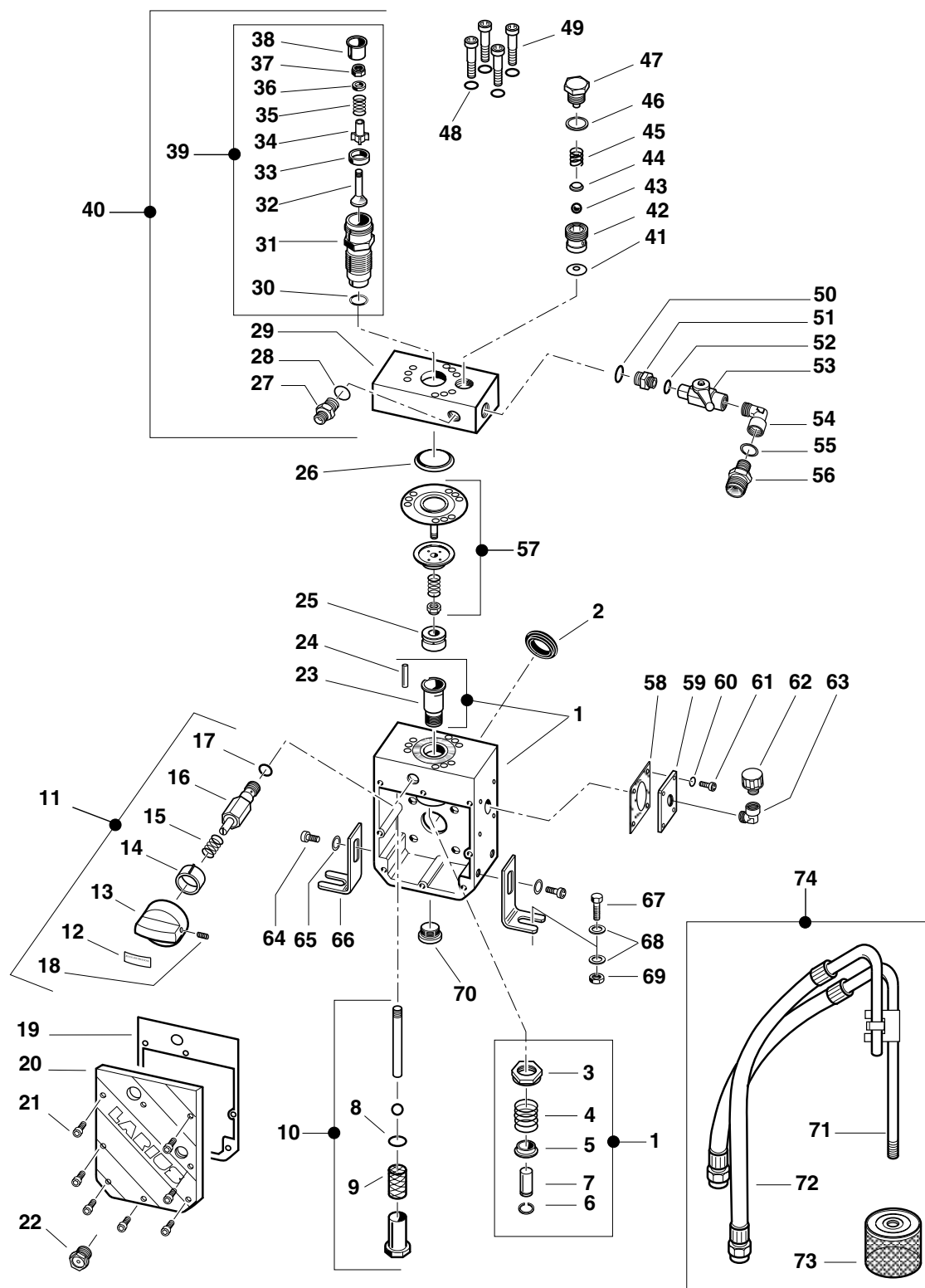
Si après ces opérations on pense que l'appareil est encore sous pression à cause du gicleur bouché ou du tuyau flexible bouclé, agir de la façon suivante:

- Desserrer très lentement le gicleur du pistolet.
- Désenclencher l'arrêt de sécurité.
- Diriger le pistolet contre le récipient de récupération du produit et appuyer sur la détente pour décharger la pression.
- Desserrer très lentement le raccord de connexion du tuyau flexible au pistolet.
- Procéder au nettoyage ou au remplacement du tuyau flexible et du gicleur.

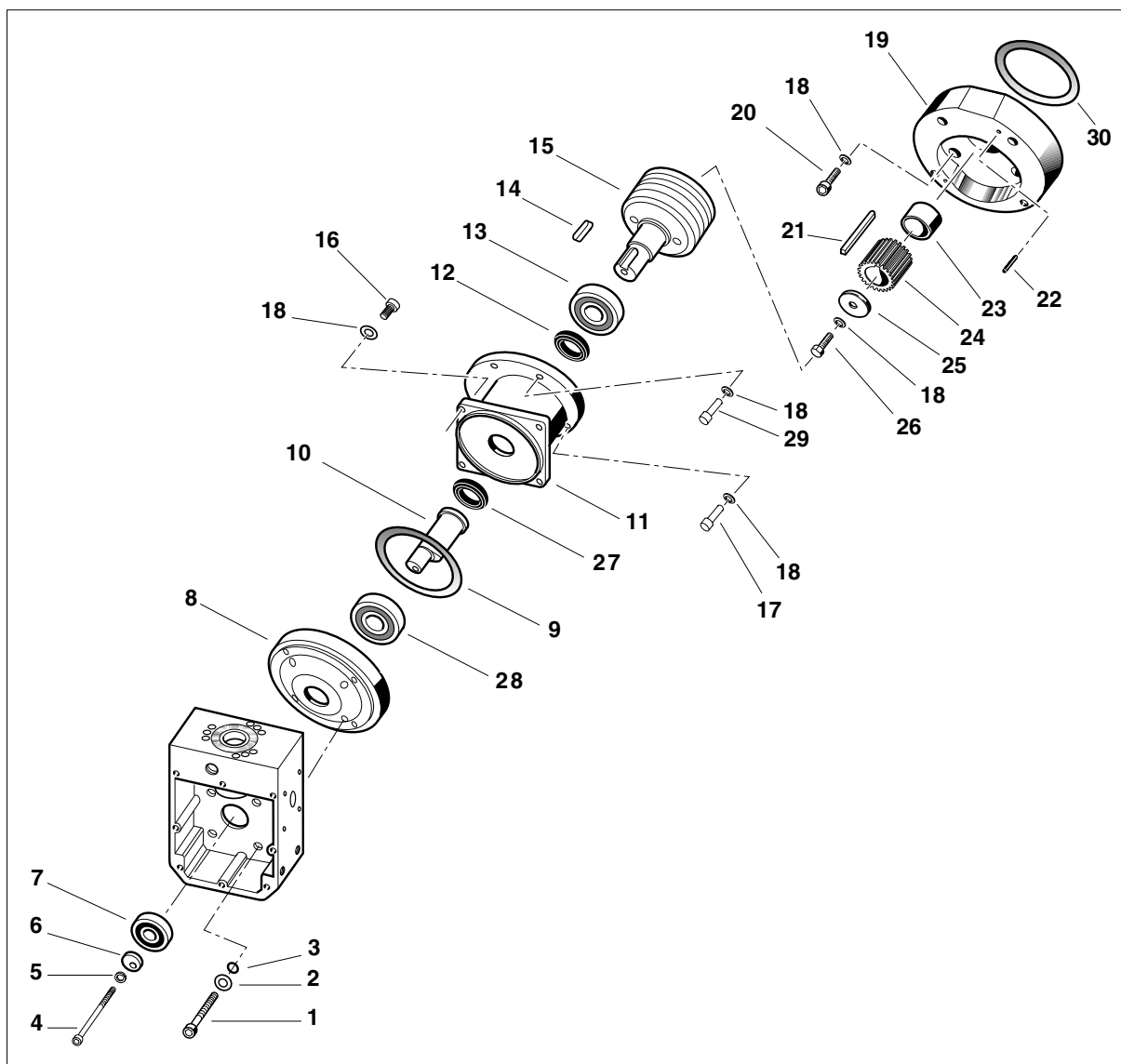
P

PIECES DE RECHANGE

GROUPE HYDRAULIQUE

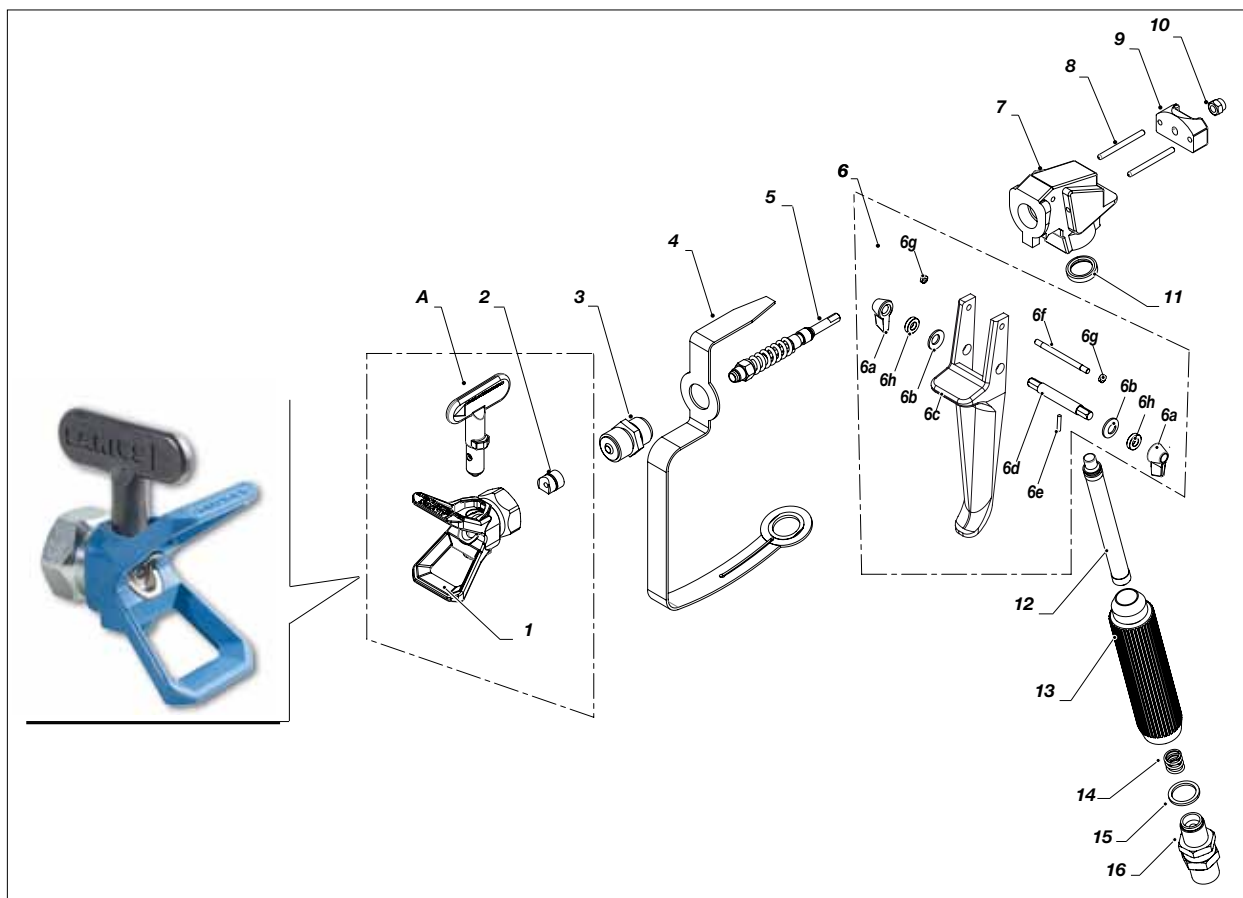


Rep.	Code	Description	Rep.	Code	Description
1	32035	Support groupe hydraulique avec piston et chemise	38	96099	Chemise d'entrée
2	32001	Bague	39	33017	Soupape d'aspiration complète
3	32041	Ecrou	40	33108	Corps couleur complète
4	32022	Ressort	41	33026	Siège sphère
5	32021	Siege ressort	42	33027	Siege bille
6	32020	Seeger	43	33028	Bille Ø 11 mm
7	32019	Piston	44	33029	Siege ressort
8	32012	Joint	45	53006	Ressort
9	258	Filtre	46	33031	Joint en cuivre
10	52005	Filtre huile	47	33032	Bouchon fermeture
11	32013	Soupape de réglage pression	48	33005	Rondella schnorr
12	32150	Adhésif soupape de réglage	49	33004	Vis
13	32017	Poignée soupape de réglage	50	33007	Rondelle en cuivre Ø 16
14	32016	Bague d'arrêt	51	3199	Raccord pour retour
15	32017/2	Ressort	52	33012	Rondelle en cuivre 1/4
16	32015	Corps soupape d'allègement	53	33013	Robinet pour retour
17	32014	Bague OR	54	5255	Raccord 90° 8x10
18	32017/1C	Vis sans tête	55	33012	Joint en cuivre 1/4
19	32030	Joint couvercle	56	33015	Raccord tuyau retour
20	32031	Couvercle	57	33002	Membrane
21	32032	Vis de fixation couvercle	58	32103	Joint
22	32007	Voyant niveau d'huile	59	32104	Couvercle
23	32018	Chemise	60	32005	Rondelle
24	32042	Goupille	61	54004	Vis
25	32033	Elément cylindrique	62	32006	Bouchon fermeture
26	33003	Epaisseur membrane	63	4318	Raccord 90°
27	33006	Raccord (matériau)	64	69011	Vis
28	33007	Rondelle Ø 16	65	32024	Rondelle
29	33101	Corps couleur	66	4313	Collier
30	33018	Joint	67	8371	Vis
31	33020	Corps vanne	68	32024	Rondelle
32	33019	Obturateur conique	69	52017	Ecrou
33	33020/1	Siège obturateur	70	32108	Bouchon fermeture
34	33021	Guide obturateur	71	16680/1	Tuyau d'aspiration
35	33022	Ressort	72	16680/2	Tuyau de retour
36	33023	Rondelle	73	16802	Filtre
37	33024	Ecrou	74	16680	Tuyau d'aspiration complet



Rep.	Code	Description	Rep.	Code	Description
1	81032	Vis	16	96031	Vis
2	32024	Rondelle	17	37406	Vis
3	32025	O-Ring	18	34009	Rondelle
4	4315	Vis	19	4237M	Flange
5	32028	Rondelle	20	34008	Vis
6	4312	Rondelle	21	4244M	Clavette
7	32026	Roulement	22	4233	Goupille
8	4310	Flange	23	4238M	Entretoise
9	4272	Joint	24	4239M	Pignon
10	4311M	Arbre	25	4241M	Rondelle
11	4236M	Corps rotateur	26	18935	Vis
12	31128	Bague d'etencheite	27	4334	Bague d'etencheite
13	42255	Roulement	28	31125	Roulement
14	18916	Clavette	29	81032	Vis
15	4240	Roteur	30	4242M	Joint moteur

PIÈCES DE RECHANGE PISTOLET AIRLESS AT 250



Composants	Pos. 5 - 11023 - Pointeau
11005/3	Bille
11204/1	Logement bille
11205/2	Ressort
11205/4	Pointeau
11205/5	Manchon
11205/6	Anneau manchon
11205/7	Douille

Rep.	Code	Description	Rep.	Code	Description
A	Voir tab.*	Buse Super Fast Clean	6g	11027	Écrou M3
1	18270	Corps Super Fast Clean	6h	11016	Rondelle de épaisseur
2	18280	Joint Super Fast Clean	7	11206	Corps pistolet
3	11004	Manchon	8	11207	Fiche
4	11006 + 11032	Protection mains + 3 vis TSP 3x8	9	11208	Plaque
5	11203	Pointeau complet	10	11209	Écrou M5 de sécurité
6	11008	Détente complète	11	11020	Joint en cuivre
6a	11010	Manette de sécurité	12	-	Filtre
6b	11011	Rondelle de freinage	13	11018	Poignée
6c	11009	Détente	14	11017	Ressort
6d	11012	Pivot	15	32010	Joint en cuivre
6e	11013	Pivot	16	11015	Raccord articulé M16x1,5
6f	11034/1	Pivot		11155	Raccord articulé ¼"

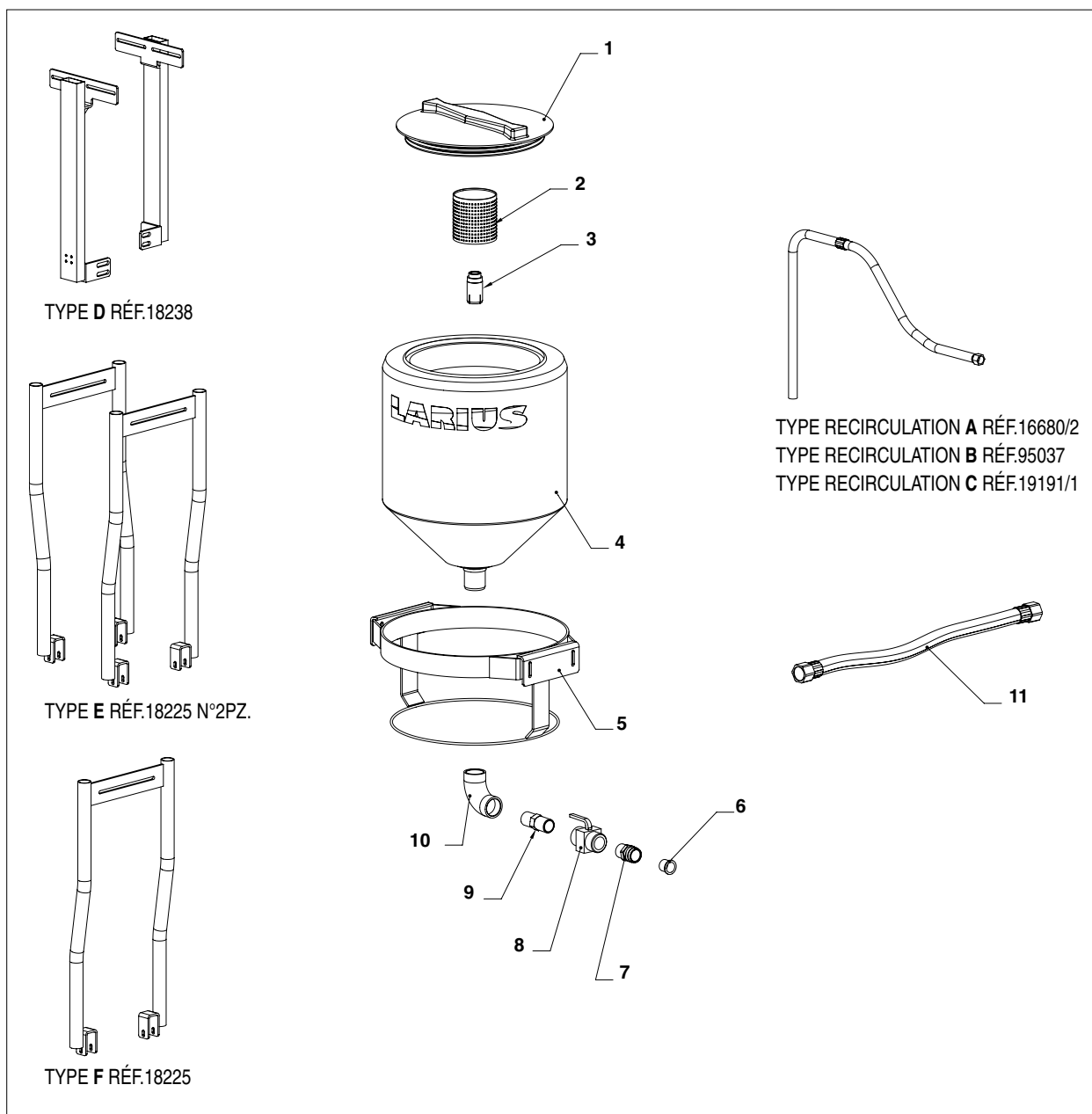
MOTEUR



Rep.	Code	Description
1	4319	Moteur 4 temps à essence verte

 **REMARQUE:** Pour les autres éventuelles pièces détachées consulter le manuel ci-joint.

Q RÉSERVOIR 50L



Rep.	Code	Description
1	18249/1	Couvercle
2	85014	Filtre à tambour fin
3	18231	Raccord
4	18249	Réservoir 50L
5	18246	Support
6	96099	Étanchéité
7	95032	Raccord
8	30532	Rubinet
9	8375	Raccord
10	20833	Raccord coudé
11	18223/1	Tube d'aspiration

Type Liner	Type	Type Recirculation
LARIETTE LINER	Type E	Type A
3000 LINER	Type F	Type A
DALi LINER	Type D	Type A
DRAGON LINER	Type D	Type B
EVEREST	Type D	Type B
K2	Type D	Type C

R ACCESSOIRES



Rep.	Code	Description
1	18026	Tuyau a.p. mt. 15 - 1/4"



Code 16802: FILTRE 30 MESH



FILTRE CROSSE DU PISTOLET

Code 11039: Vert (30M) - **Code 11038:** Blanc (60M)

Code 11037: Jaune (100M) - **Code 11019:** Rouge (200M)



Art. 11250: AT 250 1/4"

Art. 11200: AT 250 M16x1,5



FILTRES

Cod.	Description
16205	Tamis 60 mesh
16204	Tamis 100 mesh
16203	Tamis 200 mesh



Code 16680: Système d'aspiration et recirculation



Code 11135: L91X 1/4" +

Fast-Clean buse réversible

Code 11136: L91X M16x1,5 +

Fast-Clean buse réversible



Code 4405: RESERVOIR DE PERLES
AVEC DISTRIBUTEUR



Code 270: FILTRE 100 MESH

Code 271: FILTRE 60 MESH



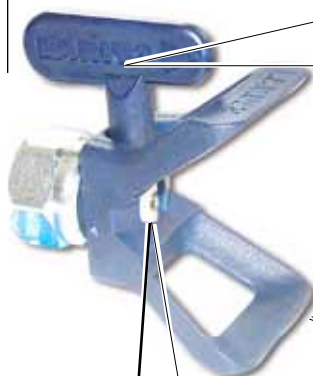
PLA 1/4"
+ FAST-CLEAN
BUSE RÉVERSIBLE
Code 11420-11425-11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN BUSE RÉVERSIBLE
Code 11421-11426-11431: cm 130-180-240



Code 16780: ROULEAU DE PEINTURE
TELESCOPIQUE
Gun 220 bar
Extension 1300 - 2000 mm

SUPER FAST-CLEAN



BUSE SUPER FAST-CLEAN

Code buses		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	



Code 18280: JOINT

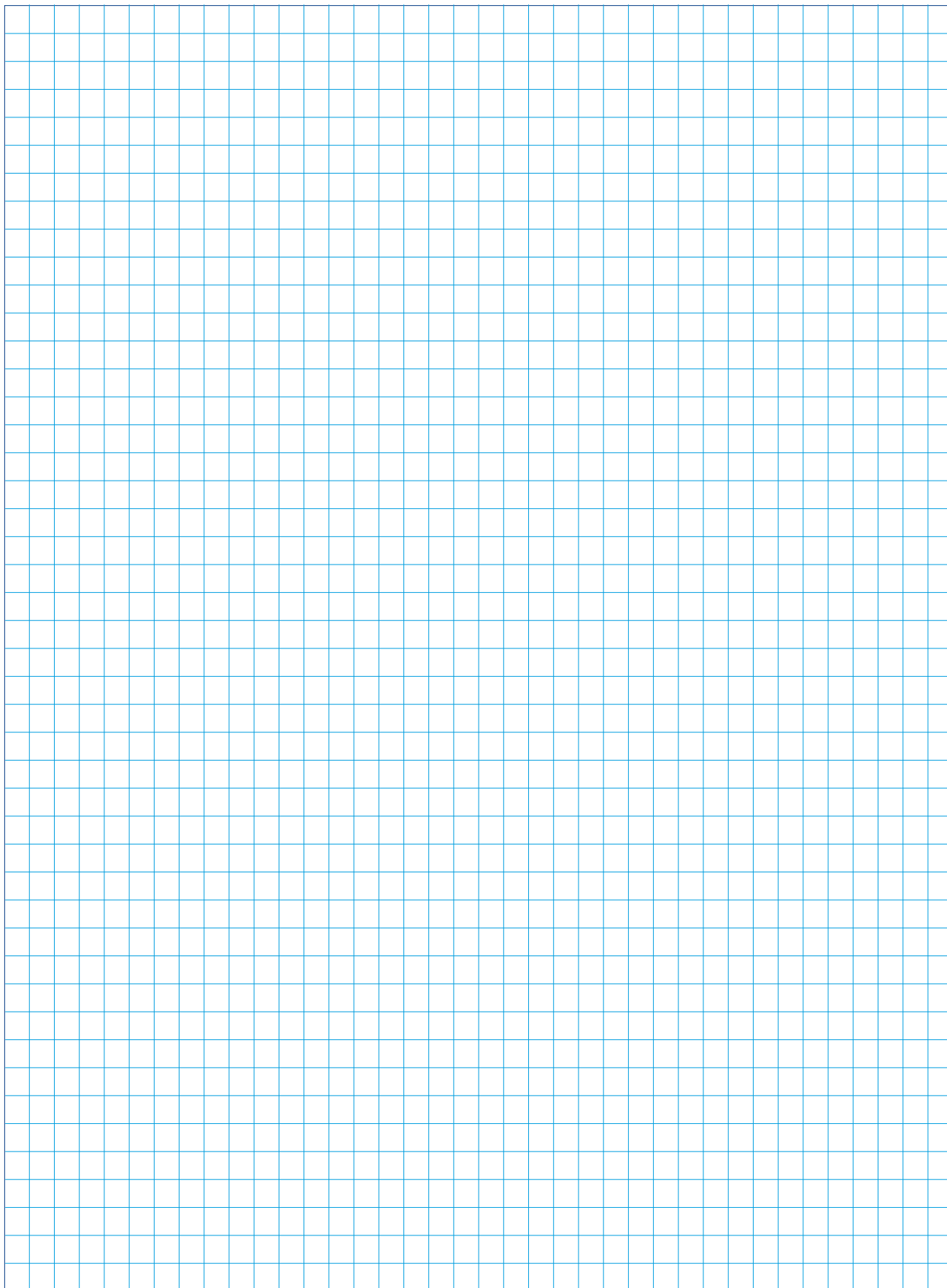


Code 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

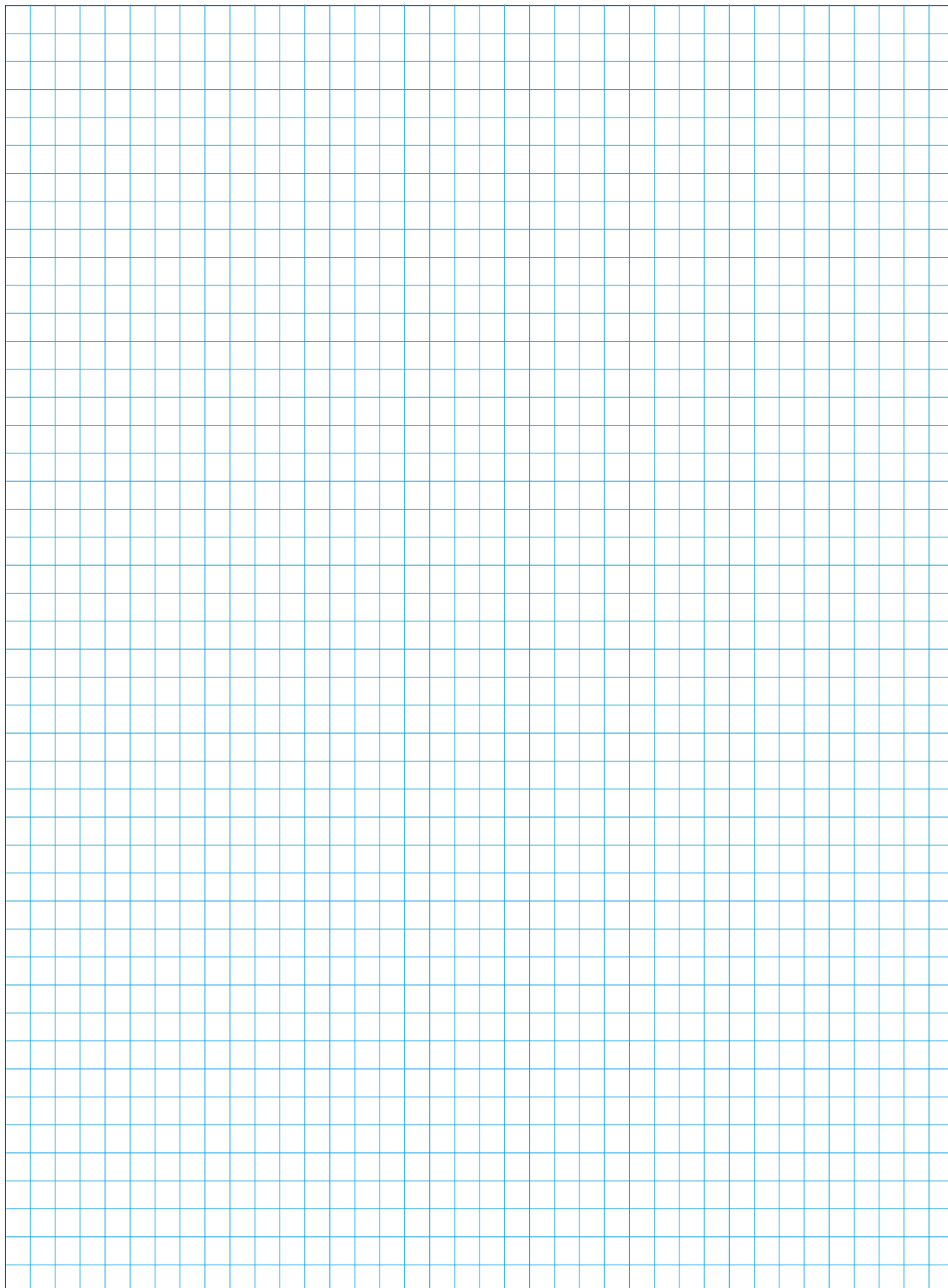
*L'innovazione.
Quella vera.*



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

*L'innovazione.
Quella vera.*



LINE STRIPERS



LARIETTE 2000 Réf. 4220



3000 LINER Réf. 4300



K2 LINER Réf. 4200



VIKING LINER Réf. 4800



EVEREST Réf. 4750

CONSTRUCTEUR:

LARIUS®

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet <http://www.larius.com>



LIGNE DIRECTE

SERVICE TECHNIQUE

Tel. (39) 0341/621256
Fax (39) 0341/621234